

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5375.25

Дата регистрации	09	января	2025	г.
Действительно до	09	января	2030	г.
Продлено до	.	.	.	г.
Продлено до	.	.	.	г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) номинальным наружным диаметром от 50 до 315 мм с раструбом под соединение с эластичным уплотнительным кольцом (типа Р) и без раструба.

2. Назначение

Для устройства трубопроводов наружных сетей холодного водоснабжения, в том числе хозяйственно-питьевого, с рабочим давлением до 1,6 МПа.

3. Изготовитель

Акционерное общество «ХЕМКОР», Российская Федерация,
606000, Нижегородская область, г. о. город Дзержинск, город Дзержинск,
шоссе Восточное, дом 4Ж, корпус 3.

4. Заявитель

Акционерное общество «ХЕМКОР», Российская Федерация,
606000, Нижегородская область, г. о. город Дзержинск, город Дзержинск,
шоссе Восточное, дом 4Ж, корпус 3.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 06.12.2024 № 13(3)-393/24, № 13(3)-394/24;

отчета о проверке системы производственного контроля от 25.09.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП "СТРОЙТЕХНОРМ" осуществляет инспекционный контроль продукции АО «ХЕМКОР», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки трубы (струйная печать с интервалом 1 м по длине трубы): АО «ХЕМКОР», НПВХ 100 Р SDR 41-90x2,2, питьевая, ГОСТ Р 51613-2000, 25.04.2023 УТ-105.

В случае назначения трубы для транспортировки технической воды термин «питьевая» в маркировке отсутствует.

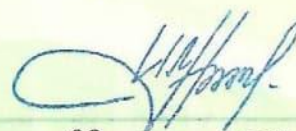
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Липшай

09 января 2025 г.

№ 0024574



М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.5375.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб напорных из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) с раструбом под соединение с эластичным уплотнительным кольцом (вида Р) и без раструба, производства АО «ХЕМКОР», Российская Федерация, для устройства трубопроводов наружных сетей холодного водоснабжения, в том числе хозяйственно-питьевого, с рабочим давлением до 1,6 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба напорная из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) с раструбом под соединение с эластичным уплотнительным кольцом вида Р (АО «ХЕМКОР» НПВХ 100 Р SDR 41-90x2,2 питьевая ГОСТ Р 51613-2000)			
1.	Внешний вид и качество поверхности труб	СТБ EN ISO 1452-2	Трубы серого цвета. Один конец трубы имеет раструб, в канавку которого вставлено уплотнительное кольцо черного цвета. На втором (гладком) конце трубы имеется фаска. Внутренние и наружные поверхности труб гладкие, чистые, без царапин пузырей, впадин и др. дефектов. Концы труб перпендикулярны их оси.
2.	Геометрические размеры и предельные отклонения от номинальных размеров, мм:	СТБ EN ISO 3126	
	- средний наружный диаметр труб;		90,2 (+0,3)
	- средняя толщина стенки труб		2,78 (+0,60)

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
3.	Изменение длины труб после прогрева, %: - изменение длины ΔL , мм - изменение внешнего вида	СТБ EN ISO 2505	4,7 4,8 Изменения внешнего вида отсутствуют	
4.	Ударная прочность труб при 0 °С	СТБ EN 744	Зона А (0 повреждений) (TIR 0 %)	
5.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	82,9	
6.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 11262 (ISO 527-2:2012)	92	
7.	Стойкость труб и герметичность соединений труб между собой при постоянном внутреннем давлении при начальном напряжении в стенке трубы: - 42,0 МПа и $t=20$ °С в течение 1 ч;	ГОСТ ISO 1167-1 ГОСТ ISO 1167-3	В течение контрольного времени испытаний разрушение труб, а также просачивание воды через соединения труб между собой не произошло	
	- 35,0 МПа и $t=20$ °С в течение 100 ч;			В течение контрольного времени испытаний разрушение труб не произошло
8.	- 10,0 МПа и $t=60$ °С в течение 1000 ч			В течение контрольного времени испытаний разрушение труб не произошло
9.	Масса 1 м. п. трубы, кг	ГОСТ 33257	1,093	

№ 0060348

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС

01.5375.25

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ГНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба напорная из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) с раструбом под соединение с эластичным уплотнительным кольцом (вида Р) (АО «ХЕМКОР» НПВХ 125 Р SDR 26-110x4,2 питьевая ГОСТ Р 51613-2000)			
10.	Внешний вид и качество поверхности труб	СТБ EN ISO 1452-2	Трубы серого цвета. Один конец трубы имеет раструб, в канавку которого вставлено уплотнительное кольцо черного цвета. На втором (гладком) конце трубы имеется фаска. Внутренние и наружные поверхности труб гладкие, чистые, без царапин пузырей, впадин и др. дефектов. Концы труб перпендикулярны их оси.
11.	Геометрические размеры и предельные отклонения от номинальных размеров, мм:	СТБ EN ISO 3126	
	- средний наружный диаметр труб;		110,2 (+0,2)
	- средняя толщина стенки труб		4,58 (+0,40)
12.	Изменение длины труб после прогрева, %:	СТБ EN ISO 2505	4,7
	- изменение длины ΔL , мм - изменение внешнего вида		4,8 Изменения внешнего вида отсутствуют
13.	Ударная прочность труб при 0 °С	СТБ EN 744	Зона А (0 повреждений) (TIR 0 %)

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
14.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	83,0
15.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 11262 (ISO 527-2:2012)	82
16.	Стойкость труб и герметичность соединений труб между собой при постоянном внутреннем давлении при начальном напряжении в стенке трубы: - 42,0 МПа и t=20 °С в течение 1 ч;	ГОСТ ISO 1167-1 ГОСТ ISO 1167-3	В течение контрольного времени испытаний разрушение труб, а также просачивание воды через соединения труб между собой не произошло
	- 35,0 МПа и t=20 °С в течение 100 ч;		В течение контрольного времени испытаний разрушение труб не произошло
	- 12,5 МПа и t=60 °С в течение 1000 ч		В течение контрольного времени испытаний разрушение труб не произошло
18.	Масса 1 м. п. трубы, кг	ГОСТ 33257	2,15

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060349

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5375.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) номинальным наружным диаметром от 50 до 315 мм с раструбом под соединение с эластичным уплотнительным кольцом (вида Р) и без раструба (далее – трубы), производства АО «ХЕМКОР», Российская Федерация, для устройства трубопроводов наружных сетей холодного водоснабжения, в том числе хозяйственно-питьевого, с рабочим давлением до 1,6 МПа.

2. Трубы изготавливаются методом экструзии из непластифицированного поливинилхлорида в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51613-2000 «Трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида. Технические условия» и технологической документации предприятия-изготовителя. Цвет труб - серый. Один конец трубы имеет раструб, в канавку которого вставлено уплотнительное кольцо черного цвета. На втором (гладком) конце трубы имеется фаска. Трубы изготавливаются в прямых отрезках с одним раструбом, либо без раструба длиной 6 метров.

3. Трубы поставляются в виде прямых отрезков, сформированными в пакеты, которые перевязаны не менее чем в двух местах корсажной лентой.

4. Перед монтажом труб необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы или фасонной части. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15° при помощи напильника.

5. На трубах методом струйной печати черным цветом с интервалом 1 м нанесена следующая информация (пример): АО «ХЕМКОР» НПВХ 100 Р SDR 41-90x2,2 питьевая ГОСТ Р 51613-2000 25.04.2023 УТ-105 (НПВХ - материал трубы непластифицированный поливинилхлорид, Р - с раструбом и уплотнительным эластичным кольцом, SDR 41-90x2,2 – стандартное размерное отношение, номинальный наружный диаметр и номинальная толщина стенки, питьевая - для систем хозяйственно-питьевого назначения, ГОСТ Р 51613-2000, 25.04.2023, УТ-105 - дата выпуска и № линии).

6. Проектирование, производство и приемку работ по устройству трубопроводов наружных сетей с применением труб из непластифицированного поливинилхлорида следует выполнять в соответствии с требованиями технических

нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

7. Трубы перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы следует предохранять от ударов и механических нагрузок. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

8. Трубы и детали соединительные должны храниться в помещениях с условиями по группе 5 (ОЖ4), раздел 10 ГОСТ 15150 и должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. В отапливаемых помещениях трубы необходимо хранить на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов.

9. Ответственность за соответствие поставляемых труб настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060350